



H5001 双组份丙烯酸结构胶

H5001 是一款无流挂、双组分、室温固化的甲基丙烯酸酯胶粘剂。

该产品具有快速的定位的固化效果，用以提高生产效率。并且对金属，复合材料等多种基材具有优良的粘接强度。该产品具有很高的延伸率和剥离强度。

H5001 在较宽的温度范围内，可形成弹性胶接，并保持其强度。

产品特性

条目		描述
化学类型		甲基丙烯酸酯
外观	A 组分	琥珀色
	B 组分	蓝色
	混合后	绿色
组分		双组分，需混合
混合比例 A 组分: B 组分 (体积比)		10:1
固化方式		室温固化
应用		作为电气，元器件等外框的结构粘接

产品优点

- 优异的冲击强度和剥离强度
- 基本不需要表面预处理
- 快速室温固化
- 优良的耐候性
- 符合无卤标准

典型应用

塑胶和金属部件的结构粘接，耐震动、耐冲击，例如便携设备等。

产品性能

未固化时性



条目	数值	备注
A 组分	比重 g/cm ³	0.98
	粘度 cps	40,000c
B 组分	比重 g/cm ³	1.05
	粘度 cps	20,000

固化后性能

条目	数值	备注
体积拉伸特性	拉伸模量 MPa	1150
	拉伸断裂强度 MPa	23
	拉伸断裂应变 %	18

80°C 固化30分钟 + 室温24 hours, 在不同基材上的性能:

条目	数值	备注
搭接剪切强度	GBMS	21MPa
	铝	19MPa
	不锈钢	19MPa
	阳极氧化铝	15MPa
	PC/ABS 混合料	6MPa *
粘块剪切强度	PC	7.7MPa
	ABS	8MPa
	压克力	7.5MPa *
T 型剥离强度	铝	0.44N/mm
拉伸交叉粘结强度	PC	5.1MPa
	阳极氧化铝	9.5MPa

* 基材失效

典型固化性能

条目	数值	备注
开放时间	6-7 分钟	混合后能施工的时间
预固定时间	<10 分钟	-
峰值放热, 20 g 质量:	升温至峰值的时间	8-9 分钟
	峰值温度	260°C



产品使用

混合

1. 典型的，H5001既可以使用计量混合设备，也可以使用静力混合嘴，直接从胶筒中挤出。这些方式须确保A和B组分按正确的比例分配并混合。正确混合后，H5001将呈现均匀的颜色。
2. 当分配较大的质量时，混合中和混合后温度升高，是正常现象。为减少放热反应和过度升温的可能，一次性混合的质量应小于100g。减少混合量将降低温度升高。

使用

1. 为获得更好的性能，在使用胶粘剂之前，须清洁粘接表面及去除残留物。
2. 为确保最大的粘接强度，须在胶粘剂的开放时间内粘接。
3. 请使用足量的胶粘剂，以完全填充接缝，并把部件固定住。

固化

1. 固化速度依据胶粘剂和基材的温度而变化。请参考说明书的峰值放热和开放时间，以便更好的理解固化时间趋势。
2. 固定时间之后，材料可达到操作强度。对于重的部件而言，需要更长的时间以达到操作强度。
3. 粘接部件最少需固定 24 小时后，才可以施加载荷。

标准包装

50ml/支

产品储存

本产品最佳存储条件：2°C -8°C,存储期 12 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注意事项

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com